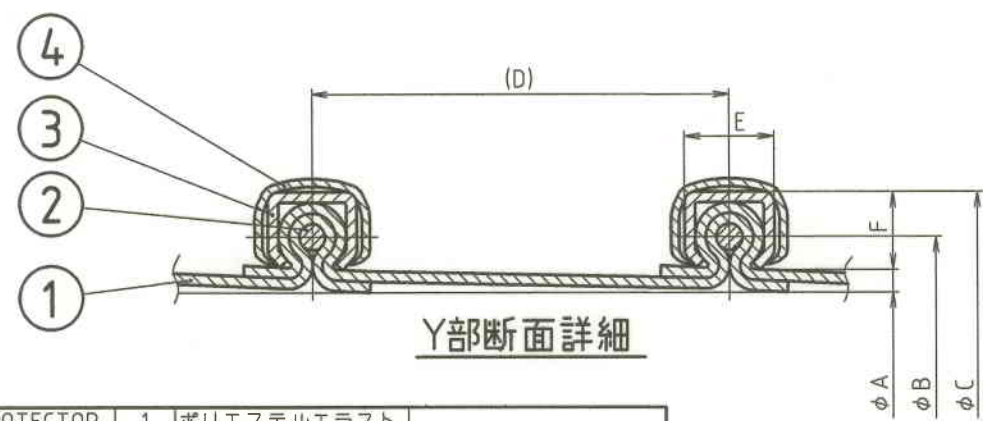
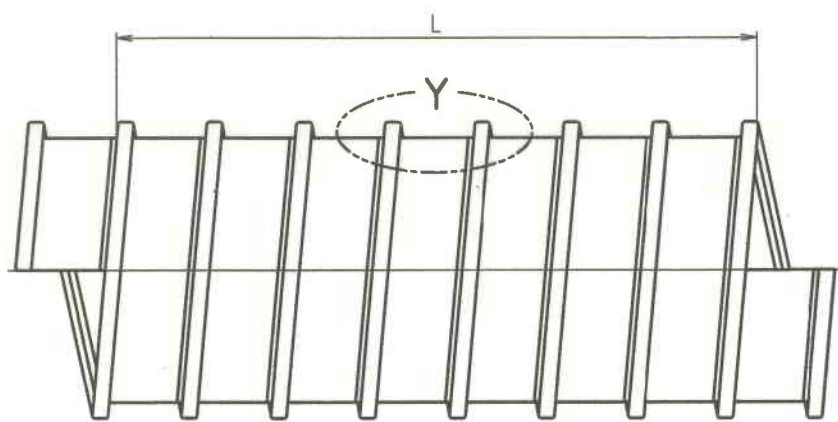


図面
番号

D5010 50009



φ 200	205	$+5_0$	210	217	$+6_0$	45	2.7	3	14.7	2.4	6001以上 3001~6000 3000以下	$+100_0$ $+80_0$ $+50_0$
φ 150	155		160	167					22.0	4.3		
φ 125	130	$+3_0$	135	142	$+4_0$	35			33.0	6.2		
φ 100	105		110	117					51.0	9.8		
φ 75	77		82	89		25			62.0	17.4		
φ 60	64	$+1_0$	69	76	$+2_0$	20			78.0	23.2		
φ 50	52		57	64					90.0	39.2		
呼称	φ A	公差	φ B	φ C	公差	(D)	E	F	正圧 耐圧 (kPa)	負圧	L	

注記

- 1) 連続使用温度：200℃
瞬間使用温度：220℃
- 2) 最小曲げ半径：0.5×外径 (呼称φ50~φ150)
0.6×外径 (呼称φ200)

4	HELIX PROTECTOR	1	ポリエステルエラストマー	—
3	HELIX (5/16)	1	SPCC SUS304L	W7.9, t0.4
2	STRING	1	亜鉛メッキ鋼線 SWRH-62A (硬鋼線) SUS304L	φ1.0
1	素材	1	ポリエステル+ ネオプレン	W60, t0.36 (呼称φ125~φ200) W45, t0.36 (呼称φ100) W40, t0.36 (呼称φ75) W35, t0.36 (呼称φ50~φ60)
番号	部品名称	数量	材質	備考

三角法 尺度 FREE 個数

材 図示 重 仕 量 (g) '98年 9月 22日

製 調 承 山 武 早 下 植 認 崎 田 野 由 音 査 認 崎

1998年 9月 22日

株式会社 **オ-ツカ**

2	△曲げ半径、耐圧変更 図面枠書式変更	'01.10.30	早野 武田	下田 '01.10.31
1	△ヘリックス材質追加 ストリング材質追加	'98.12.1	植草 下田 早野 武田	山崎 '98.12.1
設通NO.	図面経歴変更	記入年月日	担当	承認
型式 番号	試量サ	表面 処理		
名称	U-LOCK CAR-FLEX 200			
図面 番号	D5010 50009			

技術2	1
P製造	
P生管	
P生技	
P品管	1
九州	1
大阪	1
名古屋	1
オーフ	
産機	
空調	1
自部	
配布先	

△×2

△

△